

**EPOXONIC®
33****Vergussmasse für Temperatur-
empfindliche Bauteile in der
Mikroelektronik und Elektrotechnik**

EPOXONIC® 33 ist ein lösungsmittelfreies, füllstoffhaltiges Zweikomponenten-Gießharz-System auf Epoxidharzbasis.

Wichtige Merkmale:

- Moderate Härtungstemperatur
- Niedrige Viskosität
- Hohe Reißdehnung
- Korrosionsarm

Anwendung:

EPOXONIC® 33 eignet sich besonders für den spannungsarmen Verguss von temperatur-empfindlichen elektronischen Komponenten (z.B. Flachbaugruppen).

Technische Daten:

Kennwerte gemessen bei 23 °C an Standard-Prüfkörpern, die 7 h / 60 °C gehärtet wurden.

Einsatztemperaturbereich ¹⁾	-40 °C bis +80 °C	
Farbe	grau	
Shore-Härte	82 Shore D	DIN EN ISO 868
Dichte	1,5 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient	105 – 115 x 10 ⁻⁶ /K (50 – 70 °C)	ISO 11359-2
Glasumwandlungstemperatur	85 – 90 °C	DIN EN ISO 11357-2
Wasseraufnahme	0,3 % bei 100 °C / 30 min	DIN EN ISO 62
Wärmeleitfähigkeit	0,5 W/mK	DIN EN ISO 8894-1
Zugfestigkeit	20 MPa	DIN EN ISO 527
E-Modul	1.200 MPa	DIN EN ISO 527
Reißdehnung	11,0 %	DIN EN ISO 527

Technische Daten (Fortsetzung):

Biegefestigkeit	33 MPa	DIN EN ISO 178
Biegemodul	1.600 MPa	DIN EN ISO 178
Randfaserdehnung bei Bruch	8,0 %	DIN EN ISO 178
E-Korrosion	A1	DIN EN 60426
Spezifischer Durchgangswiderstand	$2,3 \times 10^{14} \Omega\text{cm}$	DIN IEC 60093
Kriechstromfestigkeit	KB > 600	DIN EN 60112
Oberflächenwiderstand	$9,6 \times 10^{14} \Omega\text{cm}$	DIN IEC 60093
Durchschlagsfestigkeit	35 kV/mm	DIN EN 60243-2

1) Anwendungsbezogen können andere Temperaturgrenzen sinnvoll sein

Verarbeitung:

Mischungsverhältnis	Komp. A : Komp. B = 100 : 22 Massenteile	
Mischungstemperatur	20 – 40 °C	
Viskosität Kegel/Platte-Viskosimeter	25 °C 10.500 – 13.500 mPas (Komponente A) 25 °C 400 – 700 mPas (Komponente B) 25 °C 3.600 – 4.800 mPas (Mischung A + B)	
Gebrauchsduer	25 °C	60 – 90 min (Viskositätsverdoppelung)
Applikation	z.B. Dispenser	
Härtung	z.B. 7 h / 60 °C oder 1 h / 120 °C Optimale Härtungsbedingungen sind anwendungsspezifisch zu ermitteln.	

Lagerfähigkeit:

EPOXONIC® 33 Komponente A und Komponente B sind in den ungeöffneten Originalgebinde bei Temperaturen $\leq 25^{\circ}\text{C}$ 12 Monate haltbar. Komponente A ist vor dem Gebrauch gut aufzurütteln.
Angeborechene Gebinde sind sofort nach Gebrauch wieder dicht zu verschließen.

Lieferform:

EPOXONIC® 33 Komponente A wird in 1 l-Weißblechdosen mit 1 kg Inhalt geliefert und EPOXONIC® 33 Komponente B in 0,5 l-Weißblechdosen mit 0,25 kg Inhalt. Andere Verpackungsformen auf Anfrage.

Wichtige Anwenderinformation:

Die Angaben dieses Datenblattes werden nach bestem Wissen gemacht, jedoch unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie gelten nicht als Genehmigung zur lizenzenfreien Verwendung, sondern sind lediglich als Arbeitshilfe für den Anwender gedacht, der jedoch seine eigenen Versuche durchführen sollte, um die Eignung des Produktes für seine speziellen Anforderungen festzustellen.

Sicherheitshinweise:

Es gelten die bei der Verarbeitung von Chemikalien zu beachtenden Sicherheitsvorkehrungen und Körperschutzmaßnahmen. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

Qualitätssicherung:

Nach Vereinbarung wird EPOXONIC® 33 mit Zertifikat geliefert.