

**EPOXONIC®
342****Niederviskose Vergussmasse für
die Elektrotechnik und
anspruchsvolle industrielle Anwendungen**

EPOXONIC® 342 ist ein lösungsmittelfreies, Zweikomponenten-Gießharz-System auf Epoxidharzbasis.

Wichtige Merkmale:

- Lange Gebrauchsduer
- Niedrige Viskosität
- Hervorragende Rissbeständigkeit
- Moderate Härtungstemperatur

Anwendung:

EPOXONIC® 342 eignet sich z.B. für den Verguss von großvolumigen Bauteilen mit besonderen Anforderungen an die Rissbeständigkeit bei tiefen Temperaturen.

Technische Daten:

Kennwerte gemessen bei 23 °C an Standard-Prüfkörpern, die 6 h / 60 °C + 4 h / 80 °C gehärtet wurden.

Gebrauchstemperatur	-40°C bis 150 °C Abhängig von der Anwendung, sind andere Grenzwerte möglicherweise sinnvoller	
Farbe	Grau	
Shore-Härte	90 Shore D	DIN EN ISO 868
Dichte Komponenten A + B	1,5 g/cm³	DIN EN ISO 1183-1
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient	40 – 45 x 10⁻⁶/K (40 – 60 °C)	ISO 11359-2
Glasübergangstemperatur	65 – 75 °C	DIN EN ISO 11357-2
Wasseraufnahme	0,04 % bei 25 °C / 24 h	DIN EN ISO 62
Wärmeleitfähigkeit	0,5 W/mK	DIN EN ISO 8894-1

Technische Daten (Fortsetzung):

Zugfestigkeit	85 – 95 MPa	DIN EN ISO 527
Reißdehnung	1,6 – 1,8 %	DIN EN ISO 527
E-Modul	9.500 – 10.500 MPa	DIN EN ISO 527
Biegefestigkeit	134 – 138 MPa	DIN EN ISO 178
Biegemodul	8.200 – 8.800 MPa	DIN EN ISO 178

Verarbeitung:

Mischungsverhältnis	Komp. A : Komp. B = 100 : 14,4 Massenteile	
Viskosität		
Kegel/Platte-Viskosimeter		
25 °C	50.000 – 70.000 mPas (Komponente A)	
25 °C	20 – 50 mPas (Komponente B)	
25 °C	1.500 – 2.500 mPas (Mischung A + B)	
60 °C	200 – 400 mPas (Mischung A + B)	
80 °C	100 – 300 mPas (Mischung A + B)	
Gebrauchsduauer	25 °C	> 5 h (Viskositätsverdoppelung / 100 g – Ansatz)
Applikation		z.B. Dispenser
Härtung		z.B. 6 h / 60 °C + 4 h / 80 °C

Lagerfähigkeit:

EPOXONIC® 342 Komponente A und Komponente B sind in den ungeöffneten Originalgebinden bei Temperaturen < 25 °C 12 Monate haltbar. Komponente A ist vor dem Gebrauch gut aufzurühren. Im Falle einer Kristallisation von Komponente A kann das Material nach Erwärmen auf 50 °C – 60 °C und Aufrühen ohne Einschränkung verwendet werden. Angebrochene Gebinde sind sofort nach Gebrauch wieder dicht zu verschließen.

Lieferform:

EPOXONIC® 342 Komponente A wird in Weißblecheinern geliefert und EPOXONIC® 342 Komponente B in Kanistern. Andere Verpackungsformen auf Anfrage.

Sicherheitshinweise:

Es gelten die bei der Verarbeitung von Chemikalien zu beachtenden Sicherheitsvorkehrungen und Körperschutzmaßnahmen. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

Qualitätssicherung:

Nach Vereinbarung wird EPOXONIC® 342 mit Zertifikat geliefert.

Wichtige Anwenderinformation:

Die Angaben dieses Datenblattes werden nach bestem Wissen gemacht, jedoch unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie gelten nicht als Genehmigung zur lizenzenfreien Verwendung, sondern sind lediglich als Arbeitshilfe für den Anwender gedacht, der jedoch seine eigenen Versuche durchführen sollte, um die Eignung des Produktes für seine speziellen Anforderungen festzustellen.